

Kestopur PL 240

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ

Кестопур ПЛ 240	ТУ 20.52.10-013-27410476-2017	TDS от 28.07.2026

ПРИМЕНЕНИЕ

Применяется для широкого спектра задач по вклеиванию и фиксации конструкционных элементов, где необходима высокая начальная адгезия. Предназначен для склеивания изоляционных материалов, керамических плиток и сэндвич-панелей, стекловолокнистого ламината, металлов. Подходит для склеивания полимерных материалов: PES, PC, PVC, ABS и PA (перед применением рекомендуется провести испытания).

СВОЙСТВА

Двухкомпонентный полиуретановый клей, не содержащий растворители, который создает очень прочный, но эластичный шов. Наносится шпателем. **Отвердитель Кестопур 200/С.**

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Очистить склеиваемые поверхности от загрязнений. Перемешать основу Кестопур ПЛ 240 и добавить к ней отвердитель **в соотношении 5:1 по массе**, тщательно перемешать. Клей наносится на одну из поверхностей, либо на обе. В случае загрязнения оборудования удалить свежие пятна клея сухой тряпкой и очистить поверхности ксилолом. Высохший клей удаляется только механически.

ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Избегать контакта с открытыми участками кожи. Рабочее место должно быть оборудовано вентиляцией. По запросу можно получить отдельный документ по безопасности.

ХРАНЕНИЕ

Хранить основу и отвердитель в плотно закрытой оригинальной упаковке при температуре +10...+25°C – 12 месяцев. После длительного хранения смолу тщательно перемешать перед применением.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

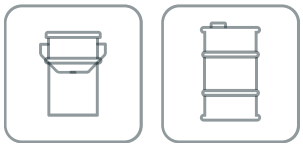
АО «КЕСТО»
188508, Ленинградская обл., Ломоносовский р-н,
ул. Сименса, дом 3, корпус 2, помещение 1
Телефон: +7 (800) 333-30-33
Адрес производства: 140108, Россия, Московская обл.,
г. Раменское, ул. Михалевича, д. 69

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип клея	ПУ
Плотность основы, г/см^3	ок. 1,6
Твердость по Шору Д	65
Разрывное удлинение, %	10
Прочность на сдвиг, Н/мм^2	
-Al/Al +20°C	7
Динамическая вязкость, мПа.с	
-основа	(1,7 – 2,7).10^6
-смесь	1,5.10^6
Время открытой выдержки, мин.	не более 90
Жизнеспособность, мин. (120г, 20°C)	45 - 65
Время прессования, не менее, мин. (20°C)	6 - 7

УПАКОВКА

24 кг, 300 кг



Наши рекомендации основываются на произведенных нами испытаниях и накопленном опыте. Мы, однако, не можем влиять на местные условия или на качество работ с использованием продукта и, следовательно, не можем брать их на свою ответственность.